


## 职业卫生项目信息公开表

单位名称	浙江昂利康制药股份有限公司		
项目名称	浙江昂利康制药股份有限公司溶剂回收及资源化利用技术改造项目职业病危害控制效果评价	项目编号	WK17-06-03
项目地址	嵊州市嵊州大道北 1000 号	联系人/电话	赵勇杭 15067555938
项目概况 (包括项目名称、由来等内容)	<p>浙江昂利康制药股份有限公司成立于 2001 年（原名浙江昂利康制药有限公司，2014 年 11 月 21 日更名为浙江昂利康制药股份有限公司），位于嵊州市嵊州大道北 1000 号，是一家集医药原料药、固体制剂为一体的药品生产企业，现有员工 450 人，法定代表人方南平。企业现有产品为年产头孢氨苄 1000 吨、头孢拉定 500 吨、头孢克洛 100 吨、苯甘氨酸甲酯硫酸盐 1000 吨，以及制剂类产品（盐酸左氟片剂、乙酰螺旋霉素片剂、琥乙红霉素片剂、硝本地平缓释片剂、谷维素片剂、牙周宁片剂、VB2 片剂等），胶囊类产品（盐酸环丙沙星胶囊剂）等。其中头孢氨苄、头孢克洛、苯甘氨酸甲酯硫酸盐在合成二车间内生产；头孢拉定在合成一车间内生产；制剂在制剂车间内生产；胶囊在胶囊车间内生产。另外还包括年回收：甲苯 2232 吨、二氯甲烷 4985 吨、甲醇 3310 吨、丙酮 670 吨。</p> <p>企业在现有产品生产过程中产生大量的有机溶液废液和副产品，这些废有机溶剂和副产品的回收分散在各生产车间。公司从本质安全考虑，为降低操作风险，投资 2300 万元，在现有厂区内实施溶剂回收及资源化利用技改项目。本技改项目主要建设内容如下：①新建溶剂回收车间及配套设施（包含原有二氯甲烷、丙酮、甲苯的回收及浙江广康医药有限公司年产 600 吨无菌粉项目涉及的溶剂回收。原有的 3310 吨甲醇回收在合成二车间内实施，不在本次的回收范围内）；②新建 RTO 装置；③利用原有的设施包括：甲类罐区及泵房、甲类仓库、丙类仓库、冷冻房、消防水池及事故应急池等。</p> <p>本项目产品共包括有：年回收：二氯甲烷 5260.3 吨、丙酮 1123.3 吨、甲苯 2232 吨、甲醇 180 吨、乙醇 142.4 吨、DMF24.7 吨；年产（副产品）：特戊酸 215.18 吨、四甲基胍 187 吨、双乙甲酯 245.93 吨、硫酸铵 460.8 吨、硫酸铵和氯化铵混盐 80 吨、氯化钠 169.3 吨，均在溶剂回收车间内进行</p>		
技术服务项目 组名单	负责人：吴芳萍 成员：余红光、许国强		
现场调查专业 技术人员名单	李勋秀、王雨奇	时间	2019.4.10
现场采样、现场 检测专业技	王雨奇、朱希所	时间	2019.4.10-11、2019.4.26-28

术人员名单			
用人单位陪同人	赵杭勇		
图像影像	现场调查(含项目 组人员)		
	现场采样/检测 (含专业技术人员)		